



MC-DUR 1680

Powłoka epoksydowa, modyfikowana związkami węgla o niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych.

Właściwości produktu

- Dwukomponentowa, barwna, żywica epoksydowa modyfikowana związkami węgla
- Wysoka, wszechstronna odporność chemiczna
- Wysoka odporność na działanie promieniowania UV
- Materiał twardo – elastyczny o wysokiej odporności na ścieranie
- Przepuszczalność pary wodnej klasa II wg PN EN 1504 - 2

Zakres zastosowania

- Powłoka do zabezpieczania chemoodpornego podłoża betonowych w obiektach infrastruktury wodno – ściekowej w tym obiektów narażonych na drgania i wibracje
- Powłoka do zabezpieczenia chemoodpornego podłoża stalowych w obiektach infrastruktury wodno – ściekowej w tym narażonych na drgania i wibracje.
- REACH- scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Aplikacja

Przygotowanie podłoża / mieszanie

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża”, „Egalizacja” oraz „Obróbka żywic reaktywnych”.

Grunтовanie podłoża stalowe

Stal zbrojeniowa przygotowana metodą strumieniowo – cierną musi być metalicznie czysta zgodnie z normą stopień SA 2½ DIN EN ISO 12944-4, bez nalotu z rdzy. Powłokę nakładamy bezpośrednio po oczyszczeniu podłoża.

Grunтовanie podłoża betonowych

Przygotowane i wyrównane podłoże należy zagruntować rozpuszczalnikową żywicą MC DUR 1277 WVA lub bezrozpuszczalnikową żywicą MC DUR 1200 VK jeżeli zamierzamy wykonać dodatkowe wyrównanie podłoża za pomocą szpachli epoksydowo – kwarcowej.

Szpachlowanie

Warstwę szpachlową wykonaną na bazie żywicy MC-DUR 1200 VK i kruszywa kwarcowego nanosi się na uprzednio zagrunтовую powierzchnię przy pomocy pacy stalowej lub gumowej. Materiał do szpachlowania wytwarza się z MC-DUR 1200 VK zmieszanej z suchym ogniowo kruszywem kwarcowym (0,1÷0,3mm) w proporcji 1:1. W przypadku powierzchni pionowych lub pułapowych szpachlówkę stabilizujemy za pomocą środka MC Stelmittel TX dodawanego do żywicy w ilości 3 do 5%. Powłokę należy nałożyć w przeciągu 24 godzin. Jeżeli nie jest to możliwe, wówczas należy jeszcze świeżą warstwę szpachlową zasypać suchym ogniowo kruszywem kwarcowym (0,1÷0,3 mm).

Nanoszenie powłoki właściwej

Powłokę MC-DUR 1680 należy nałożyć na podłoże zagruntować żywicą MC DUR 1277 WVA w przeciągu 24 do 48 godzin od jego zagrunтовania a na podłoże zagruntować lub wyszpachlowane żywicą MC DUR 1200 VK najwcześniej po 8 godzinach, a najpóźniej w ciągu 24 godzin. Materiał наносimy przy pomocy wałka, pędzla lub natryskiem bezpowietrznym minimum w dwóch warstwach.

W przypadku występowania niskich temperatur można regulować konsystencję materiału w celu lepszej obróbki poprzez dodanie rozpuszczalnika MC-Verdunnung EP w ilości maksimum 5% (wagowo). W przypadku obróbki przy użyciu wałka lub pędzla tworzy się na powierzchni faktura strukturalna. W przypadku nakładania natryskiem bezpowietrznym minimalna średnica dyszy powinna wynosić od 0,66 mm i jednocześnie urządzenie musi zapewniać odpowiednią moc i minimalne ciśnienie 180 bar.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na obciążenia są uzależnione od temperatury powietrza oraz rodzaju obiektu. Patrz karta techniczna: „Obróbka żywic reaktywnych”. Pod wpływem obciążenia chemicznego i oddziaływania światła mogą wystąpić zmiany w odcieniu barwy, które z reguły nie wpływają na chemiczne i mechaniczne walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie należy traktować ze szczególną uwagą i poddawać je stałej kontroli.



Właściwości techniczne MC-DUR 1680

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	4 : 1	
Gęstość	g/cm ³	ok. 1,70	-
Lepkość	mPa·s	tiksotropowa	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Czas przerobu:	minuty	ok. 40	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Suchość dotykowa	godziny	ok. 12	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Pełne obciążenie	dni	po 7	przy 20°C i 50% wilgotności wzgl. powietrza
Warunki obróbki	°C % K	≥10 - ≤30 ≤ 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza powyżej punktu rosy
Zużycia	kg/m ² kg/m ² /mm	ok. 0,4 ok. 1,7	na jedną warstwę

Cechy produktowe MC-DUR 1680

Środek do czyszczenia narzędzi	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	Czarny
Forma dostawy	Pary pojemników 12 kg lub 30 kg
Składowanie	Około 1 roku przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych i suchych warunkach (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań. Na życzenie wysyłamy informacje pt. „Koncepcja firmy MC w sprawie utylizacji całkowicie opróżnionych opakowań transportowych i handlowych”.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 118 g/l VOC

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: RE1

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 04/09. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.